|  |
| --- |
| **ANEXO II****MODELO DE PROPOSTA DE VENDA**Apresentamos nossa proposta com vistas ao fornecimento do objeto da presente **CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2019,** acatando todas as estipulações consignadas no respectivo Edital e seus anexos.**HORTIFRUTIGRANJEIROS - CHAMADA PÚBLICA - GOIABEIRAS**  |
|

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
|
| 1        | Banana da Terra Climatizada Extra | Kg | 2.000 | 2,55 |   |   |
| 2          | Banana Prata Climatizada Extra | Kg | 3.000 | 2,40 |   |   |
| 3          | Banana Nanica Climatizada Extra | Kg | 3.000 | 1,99 |   |   |
| 4          | Goiaba Vermelha Extra | Kg | 1.200 | 3,10 |   |   |
| 5          | Mamão Formosa Extra | Kg | 3.500 | 2,60 |   |   |
| 6          | Tangerina Ponkan Graúda | Kg | 2.800 | 2,20 |   |   |
| 7          | Abóbora Madura Tipo Jacaré ES/BA | Kg | 5.500 | 1,98 |   |   |
| 8          | Abobrinha Italiana Extra | Kg | 1.000 | 2,43 |   |   |
| 9          | Aipim Cacau Extra | Kg | 2.500 | 1,96 |   |   |
| 10       | Alface, Lisa, Grande | Kg | 4.000 | 4,04 |   |   |
| 11       | Batata Baroa Extra A | Kg | 1.000 | 5,00 |   |   |
| 12       | Batata Doce Extra | Kg | 4.000 | 2,44 |   |   |
| 13       | Batata Inglesa Agatha Lisa Primeira – Não Lavada | Kg | 4.000 | 2,80 |   |   |
| 14       | Beterraba Extra | Kg | 4.000 | 2,05 |   |   |
| 15       | Cenoura ES, Extra | Kg | 5.500 | 2,15 |   |   |
| 16       | Chuchu Extra | Kg | 3.200 | 1,40 |   |   |
| 17       | Couve Manteiga | Kg | 2.000 | 4,36 |   |   |
| 18       | Inhame Dedo Extra | Kg | 2.000 | 2,95 |   |   |
| 19       | Ovo Branco, tipo Grande, Caixa com 30 dúzias | **UND** | 84.000 | 0,30 |   |   |
| 20       | Quiabo Extra | Kg | 1.000 | 3,80 |   |   |
| 21       | Repolho Branco Extra | Kg | 1.600 | 1,20 |   |   |
| 22       | Repolho Roxo Extra | Kg | 1.200 | 1,54 |   |   |
| 23       | Tomate, Longa Vida, Extra A | Kg | 13.000 | 2,92 |   |   |

**GÊNEROS ESTOCÁVEIS - CHAMADA PÚBLICA - GOIABEIRAS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
|
| 24 | Farinha de Mandioca, torrada, fina, tipo 1. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 6 (seis) meses a partir da data de entrega. | Kg | 2.500 | 5,19 |   |   |
| 25 | Feijão preto, tipo 1. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 3 (três) meses a partir da data de entrega. | Kg | 6.500 | 5,58 |   |   |
| 26 | Farinha de milho, tipo fubá. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 6 (seis) meses a partir da data de entrega. | Kg | 600 | 3,43 |   |   |

**HORTIFRUTIGRANJEIROS - CHAMADA PÚBLICA – ALEGRE**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
|
| 27 | Abóbora Madura tipo Jacaré ES/BA | Kg | 2.200 | 2,12 |   |   |
| 28 | Abobrinha Italiana Extra | Kg | 980 | 2,50 |   |   |
| 29 | Aipim Extra | Kg | 1.320 | 2,05 |   |   |
| 30 | Alface, lisa, grande | Kg | 1.400 | 4,50 |   |   |
| 31 | Batata Doce Extra – ES | Kg | 1.800 | 2,60 |   |   |
| 32 | Cebolinha Verde | Kg | 170 | 7,43 |   |   |
| 33 | Cenoura ES, tipo extra | Kg | 4.000 | 2,18 |   |   |
| 34 | Chuchu Extra | Kg | 1.900 | 1,40 |   |   |
| 35 | Couve Manteiga | Kg | 1.200 | 5,28 |   |   |
| 36 | Hortelã | Kg | 16 | 10,37 |   |   |
| 37 | Manjericão | Kg | 8 | 11,77 |   |   |
| 38 | Ovo Branco, tipo grande, caixa com 30 dúzias | **UND** | 43.200 | 0,30 |   |   |
| 39 | Quiabo Extra | Kg | 850 | 3,83 |   |   |
| 40 | Repolho Branco, tipo extra | Kg | 1.700 | 1,20 |   |   |
| 41 | Salsa | Kg | 180 | 7,37 |   |   |
| 42 | Tomate, Longa Vida, tipo extra A | Kg | 5.900 | 3,26 |   |   |

**HORTIFRUTIGRANJEIROS – CHAMADA PÚBLICA – SÃO MATEUS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
|
| 43 | Abacaxi Pérola | Kg | 60 | 3,57 |   |   |
| 44 | Banana da Terra sem Climatizar | Kg | 1.500 | 2,90 |   |   |
| 45 | Banana Prata extra *in natura* | Kg | 2.000 | 2,58 |   |   |
| 46 | Abóbora Madura tipo Jacaré | Kg | 800 | 2,12 |   |   |
| 47 | Abobrinha Verde tipo Italiana Extra | Kg | 500 | 2,69 |   |   |
| 48 | Aipim Cacau Extra | Kg | 1.500 | 2,08 |   |   |
| 49 | Alface, Lisa, Grande | Kg | 650 | 4,60 |   |   |
| 50 | Batata Doce Extra - ES | Kg | 800 | 2,60 |   |   |
| 51 | Beterraba, Extra | Kg | 850 | 2,09 |   |   |
| 52 | Cenoura ES, tipo Extra | Kg | 1.600 | 2,19 |   |   |
| 53 | Cebolinha | Kg | 140 | 5,60 |   |   |
| 54 | Coentro | Kg | 4 | 7,73 |   |   |
| 55 | Chuchu tipo Extra | Kg | 800 | 1,40 |   |   |
| 56 | Couve Manteiga | Kg | 600 | 5,25 |   |   |
| 57 | Inhame, Dedo Extra | Kg | 750 | 3,00 |   |   |
| 58 | Limão Tahiti, tipo 256-324 | Kg | 200 | 3,50 |   |   |
| 59 | Manjericão | Kg | 15 | 12,07 |   |   |
| 60 | Pepino Comum Extra | Kg | 1.500 | 2,48 |   |   |
| 61 | Pimentão Verde Extra A | Kg | 420 | 2,79 |   |   |
| 62 | Rúcula | Kg | 120 | 7,65 |  |   |
| 63 | Salsa | Kg | 140 | 7,53 |   |   |
| 64 | Tomate, Longa Vida, tipo Extra A | Kg | 5.700 | 3,26 |   |   |
| 65 | Ovo Branco, tipo Grande, caixa com 30 dúzias | **UND** | 45.000 | 0,30 |   |   |

**PAA Compra Institucional**  |
|
| **PROJETO DE VENDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR** |
|   |
| Projeto para atendimento da chamada pública nº |
|   |
| **I – IDENTIFICAÇÃO DOS FORNECEDORES** |
| **A – Grupo Formal** |
| 1. Nome do Proponente  | 2. CNPJ | 3. Nº da DAP Jurídica |
|
| 4. Endereço | 5. Município | 6. CEP |
|
| 7. Nome do representante legal | 8. CPF | 9. DDD/Fone |
|
| 10. Banco | 11. Nº da Agência | 12. Nº da Conta Corrente |
|
|   |
| **B – Grupo Informal** |
| 1. Nome da Entidade Articuladora  | 2. Cadastro no SIBRATER |
|
| 3. Endereço | 4. Município | 5. CEP |
|
| 6. CNPJ | 7. E-mail | 8. DDD/Fone |
|
|   |
| **C – Agricultor Individual** |
| 1. Nome do Proponente | 2. Nº da DAP Física |
|
| 3. Endereço | 4. Município | 5. CEP |
|
| 6. CPF | 7. E-mail | 8. DDD/Fone |
|
| 9. Banco | 10. Nº da Agência | 11. Nº da Conta Corrente |
|
|   |
| **II – FORNECEDORES PARTICIPANTES (APENAS GRUPO INFORMAL)** |
|   | 1. Nome | 2.CPF | 3.DAP | 4. Banco e nº da Ag. | 5. Nº da Conta Corrente |
| 1 |   |   |   |   |   |
| 2 |   |   |   |   |   |
| 3 |   |   |   |   |   |
| 4 |   |   |   |   |   |
| 5 |   |   |   |   |   |
| 6 |   |   |   |   |   |
| 7 |   |   |   |   |   |
| 8 |   |   |   |   |   |
|   |
| **III – IDENTIFICAÇÃO DA ENTIDADE DEMANDANTE** |
| 1. Nome da Entidade | 2. CNPJ | 3. Município |
|
| 4. Endereço | 5. DDD/Fone |
|
| 6. Nome do representante e e-mail | 7. CPF |
|
|   |
| **IV – RELAÇÃO DE FORNECEDORES E PRODUTOS** |
|   |
|
|   |
|   | 1. Identificação do Agricultor Familiar | 2. Produto | 3. Unidade | 4. Qtde | 5. Preço unit. | 6. Valor Total  |
| 1 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 2 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 3 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 4 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 5 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 6 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 7 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 8 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 9 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 10 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| **Total do projeto** |   |
|  |
| **V – TOTALIZAÇÃO POR PRODUTO** |
|   | 1. Produto | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Valor Unitário | 5. Valor Total por Produto |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | **Total do projeto:** |   |
|   |
|   |
| **VI – DESCREVER OS MECANISMOS DE ENTREGA DOS PRODUTOS** |
|   |
|
|
|
|
|
|
|
|
|   |
| Declaro estar de acordo com as condições estabelecidas neste projeto e que as informações acima conferem com as condições de fornecimento. |
|   |
| **A - Grupo Formal** |
| Local e Data: |  Assinatura do Representante do Grupo Formal |
|
|
| **B - Grupo Informal** |
| Local e Data: |  | Agricultores Fornecedores do Grupo Informal | Assinatura |
|  |   |   |
|  |  |  |   |   |
|  |  |  |   |   |
|  |  |  |   |   |
|  |  |  |   |   |