|  |
| --- |
| **ANEXO II**  **MODELO DE PROPOSTA DE VENDA**  Apresentamos nossa proposta com vistas ao fornecimento do objeto da presente **CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2020,** acatando todas as estipulações consignadas no respectivo Edital e seus anexos.  **HORTIFRUTIGRANJEIROS - CHAMADA PÚBLICA - GOIABEIRAS** |
| |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** | | | 1 | Banana da Terra Climatizada Extra | Kg | 2.500 | 3,77 |  |  | | 2 | Banana Prata Climatizada Extra | Kg | 4.500 | 2,22 |  |  | | 3 | Banana Nanica Climatizada Extra | Kg | 4.500 | 2,40 |  |  | | 4 | Mamão Formosa | Kg | 7.000 | 3,22 |  |  | | 5 | Tangerina Ponkan Graúda | Kg | 1.800 | 2,87 |  |  | | 6 | Abóbora Jacaré Madura | Kg | 6.500 | 1,98 |  |  | | 7 | Abobrinha Italiana Extra | Kg | 800 | 1,68 |  |  | | 8 | Aipim Cacau Extra | Kg | 3.500 | 1,72 |  |  | | 9 | Alface, Lisa, Grande | Kg | 2.000 | 3,78 |  |  | | 10 | Batata Doce Extra | Kg | 4.000 | 1,98 |  |  | | 11 | Batata Inglesa Lisa Agatha Primeira – Não Lavada | Kg | 2.000 | 2,93 |  |  | | 12 | Beterraba Extra | Kg | 3.500 | 1,89 |  |  | | 13 | Cenoura Extra | Kg | 4.500 | 1,95 |  |  | | 14 | Chuchu Extra | Kg | 5.000 | 1,45 |  |  | | 15 | Couve Manteiga | Kg | 3.000 | 4,86 |  |  | | 16 | Inhame Dedo Extra | Kg | 2.000 | 3,16 |  |  | | 17 | Quiabo Extra | Kg | 1.400 | 4,23 |  |  | | 18 | Repolho Branco Híbrido Extra | Kg | 2.000 | 1,44 |  |  | | 19 | Repolho Roxo Extra | Kg | 1.000 | 1,78 |  |  | | 20 | Tomate Longa Vida Extra A | Kg | 12.000 | 3,15 |  |  |   **GÊNEROS ESTOCÁVEIS - CHAMADA PÚBLICA - GOIABEIRAS**  **GÊNEROS ESTOCÁVEIS - CHAMADA PÚBLICA - GOIABEIRAS**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** | | | 21 | Farinha de Mandioca, torrada, fina, tipo 1. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 6 (seis) meses a partir da data de entrega. | Kg | 3.500 | 4,50 |  |  | | 22 | Feijão preto, tipo 1. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 3 (três) meses a partir da data de entrega. | Kg | 6.500 | 4,98 |  |  | | 23 | Farinha de milho, tipo fubá. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 6 (seis) meses a partir da data de entrega. | Kg | 600 | 3,22 |  |  |   **HORTIFRUTIGRANJEIROS - CHAMADA PÚBLICA – ALEGRE/JERÔNIMO MONTEIRO**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** | | | 24 | Abóbora Jacaré Madura | Kg | 1.430 | 2,10 |  |  | | 25 | Abobrinha Italiana Extra | Kg | 620 | 1,90 |  |  | | 26 | Aipim Cacau Extra | Kg | 1.320 | 2,39 |  |  | | 27 | Alface Lisa Grande | Kg | 920 | 4,90 |  |  | | 28 | Batata Doce Extra | Kg | 1.600 | 2,80 |  |  | | 29 | Cebolinha | Kg | 140 | 5,80 |  |  | | 30 | Cenoura Extra | Kg | 3.000 | 1,95 |  |  | | 31 | Chuchu Extra | Kg | 1.320 | 1,45 |  |  | | 32 | Couve Manteiga | Kg | 800 | 5,00 |  |  | | 33 | Ovo Granja Branco Grande | **UND** | 35.640 | 0,40 |  |  | | 34 | Quiabo Extra | Kg | 600 | 4,27 |  |  | | 35 | Repolho Branco Híbrido Extra | Kg | 1.130 | 1,60 |  |  | | 36 | Salsa | Kg | 150 | 5,80 |  |  | | 37 | Tomate Longa Vida Extra A | Kg | 3.970 | 3,15 |  |  |   **HORTIFRUTIGRANJEIROS – CHAMADA PÚBLICA – SÃO MATEUS**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** | | | 38 | Abacaxi Pérola Médio | Kg | 60 | 3,17 |  |  | | 39 | Banana da Terra Climatizada Extra | Kg | 1.700 | 3,82 |  |  | | 40 | Banana Prata Climatizada Extra | Kg | 1.500 | 2,22 |  |  | | 41 | Abóbora Jacaré Madura | Kg | 800 | 2,08 |  |  | | 42 | Abobrinha Italiana Extra | Kg | 400 | 1,68 |  |  | | 43 | Aipim Cacau Extra | Kg | 1.100 | 1,72 |  |  | | 44 | Alface, Lisa, Grande | Kg | 650 | 3,98 |  |  | | 45 | Batata Doce Extra - ES | Kg | 600 | 3,17 |  |  | | 46 | Beterraba, Extra | Kg | 1.000 | 2,55 |  |  | | 47 | Cenoura ES, tipo Extra | Kg | 1.800 | 1,95 |  |  | | 48 | Cebolinha | Kg | 130 | 5,80 |  |  | | 49 | Coentro | Kg | 4 | 6,80 |  |  | | 50 | Chuchu tipo Extra | Kg | 650 | 1,45 |  |  | | 51 | Couve Manteiga | Kg | 400 | 6,76 |  |  | | 52 | Inhame, Dedo Extra | Kg | 600 | 3,30 |  |  | | 53 | Manjericão | Kg | 15 | 8,20 |  |  | | 54 | Pepino Comum Extra A | Kg | 1.700 | 1,90 |  |  | | 55 | Pimentão Verde Extra A | Kg | 200 | 2,15 |  |  | | 56 | Salsa | Kg | 130 | 5,80 |  |  | | 57 | Tomate Longa Vida Extra A | Kg | 5.700 | 3,15 |  |  | | 58 | Ovo Granja Branco Grande | **UND** | 45.000 | 0,40 |  |  | |
|