|  |
| --- |
| **ANEXO II****MODELO DE PROPOSTA DE VENDA**Apresentamos nossa proposta com vistas ao fornecimento do objeto da presente **CHAMADA PÚBLICA Nº 02/2020,** acatando todas as estipulações consignadas no respectivo Edital e seus anexos.**HORTIFRUTIGRANJEIROS - CHAMADA PÚBLICA - GOIABEIRAS**  |
|

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
|
| 1 | Banana da Terra Climatizada Extra | Kg | 1500 | R$ 3,00 |  |  |
| 2 | Banana Prata Climatizada Extra | Kg | 3500 | R$ 2,50 |  |  |
| 3 | Banana Nanica Climatizada Extra | Kg | 3.500 | R$ 1,98 |  |  |
| 4 | Mamão Formosa Extra | Kg | 3.500 | R$ 2,25 |  |  |
| 5 | Tangerina Ponkan Graúda | Kg | 1.200 | R$ 2,00 |  |  |
| 6 | Abóbora Madura Tipo Jacaré ES/BA | Kg | 3.500 | R$ 1,95 |  |  |
| 7 | Abobrinha Italiana Extra | Kg | 800 | R$ 1,75 |  |  |
| 8 | Aipim Cacau Extra | Kg | 3000 | R$ 1,85 |  |  |
| 9 | Alface, Lisa, Grande | Kg | 2.000 | R$ 3,45 |  |  |
| 10 | Batata Baroa Extra A\*\*\* | Kg | 1.000 | R$ 3,80 |  |  |
| 11 | Batata Doce Extra | Kg | 3.000 | R$ 2,25 |  |  |
| 12 | Batata Inglesa Agatha Lisa Primeira – Não Lavada | Kg | 2.000 | R$ 2,65 |  |  |
| 13 | Beterraba Extra | Kg | 2.500 | R$ 2,12 |  |  |
| 14 | Cenoura ES, Extra | Kg | 4.000 | R$ 2,20 |  |  |
| 15 | Chuchu Extra | Kg | 2.000 | R$ 1,40 |  |  |
| 16 | Couve Manteiga | Kg | 2.500 | R$ 4,20 |  |  |
| 17 | Inhame Dedo Extra | Kg | 2.000 | R$ 2,70 |  |  |
| 18 | Quiabo Extra | Kg | 1.400 | R$ 5,20 |  |  |
| 19 | Repolho Branco Hibrido Extra | Kg | 2.000 | R$ 1,50 |  |  |
| 20 | Repolho Roxo Extra | Kg | 1.000 | R$ 1,72 |  |  |
| 21 | Tomate, Longa Vida, Extra A | Kg | 10.000 | R$ 3,00 |  |  |

**GÊNEROS ESTOCÁVEIS - CHAMADA PÚBLICA - GOIABEIRAS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
|
| 22 | Farinha de Mandioca, torrada, fina, tipo 1. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 6 (seis) meses a partir da data de entrega. | Kg | 3.500 | 4,17 |   |   |
| 23 | Feijão preto, tipo 1. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 3 (três) meses a partir da data de entrega. | Kg | 6.500 | 5,20 |   |   |
| 24 | Farinha de milho, tipo fubá. A embalagem deverá ser devidamente rotulada de acordo com a legislação vigente. Embalagem: sacolas plásticas, contendo 1 kg. Validade: No mínimo de 6 (seis) meses a partir da data de entrega. | Kg | 300 | 3,20 |   |   |

**HORTIFRUTIGRANJEIROS - CHAMADA PÚBLICA – ALEGRE**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
|
| 25 | Abóbora Jacaré Madura | Kg | 1.430 | R$ 2,16 |  |  |
| 26 | Abobrinha Italiana Extra | Kg | 620 | R$ 1,80 |  |  |
| 27 | Aipim Cacau Extra | Kg | 1.320 | R$ 1,85 |  |  |
| 28 | Alface Lisa Grande | Kg | 920 | R$ 3,45 |  |  |
| 29 | Batata Doce Extra | Kg | 1.600 | R$ 2,25 |  |  |
| 30 | Cebolinha | Kg | 140 | R$ 3,45 |  |  |
| 31 | Cenoura Extra | Kg | 3.000 | R$ 2,20 |  |  |
| 32 | Chuchu Extra | Kg | 1.320 | R$ 1,45 |  |  |
| 33 | Couve Manteiga | Kg | 800 | R$ 4,20 |  |  |
| 34 | Hortelã | Kg | 10 | R$ 6,00 |  |  |
| 35 | Manjericão | Kg | 6 | R$ 6,00 |  |  |
| 36 | Ovo Granja Branco Grande | **UND** | 41.760 | R$ 0,42 |  |  |
| 37 | Quiabo Extra | Kg | 600 | R$ 3,00 |  |  |
| 38 | Repolho Branco Hibrido Extra | Kg | 1.130 | R$ 1,52 |  |  |
| 39 | Salsa | Kg | 140 | R$ 4,80 |  |  |
| 40 | Tomate Longa Vida Extra A | Kg | 530 | R$ 3,20 |  |  |

**HORTIFRUTIGRANJEIROS – CHAMADA PÚBLICA – SÃO MATEUS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **ESPECIFICAÇÃO** | **UND** | **TOTAL** | **VALOR UNITÁRIO DE REFERÊNCIA** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
|
| 41 | Abacaxi Pérola Médio | Kg | 60 | R$ 3,05 |  |  |
| 42 | Banana da Terra Climatizada Extra | Kg | 1.500 | R$ 2,90 |  |  |
| 43 | Banana Prata Climatizada Extra | Kg | 2.000 | R$ 2,00 |  |  |
| 44 | Abóbora Jacaré Madura | Kg | 800 | R$ 2,18 |  |  |
| 45 | Abobrinha Italiana Extra | Kg | 400 | R$ 1,90 |  |  |
| 46 | Aipim Cacau Extra | Kg | 1.500 | R$ 1,85 |  |  |
| 47 | Alface Lisa Grande | Kg | 550 | R$ 3,45 |  |  |
| 48 | Batata Doce Extra | Kg | 800 | R$ 2,30 |  |  |
| 49 | Beterraba Extra | Kg | 850 | R$ 2,12 |  |  |
| 50 | Cenoura Extra | Kg | 1.500 | R$ 2,20 |  |  |
| 51 | Cebolinha | Kg | 100 | R$ 3,45 |  |  |
| 52 | Coentro | Kg | 4 | R$ 4,80 |  |  |
| 53 | Chuchu Extra | Kg | 680 | R$ 1,45 |  |  |
| 54 | Couve Manteiga | Kg | 400 | R$ 4,20 |  |  |
| 55 | Inhame Dedo Extra | Kg | 600 | R$ 2,70 |  |  |
| 56 | Limão Tahiti, tipo 256 - 324 | Kg | 120 | R$ 2,65 |  |  |
| 57 | Manjericão | Kg | 12 | R$ 10,60 |  |  |
| 58 | Pepino Comum Extra A | Kg | 1.500 | R$ 1,50 |  |  |
| 59 | Pimentão Verde Extra A | Kg | 200 | R$ 1,65 |  |  |
| 60 | Rúcula | Kg | 120 | R$ 4,20 |  |  |
| 61 | Salsa | Kg | 100 | R$ 4,80 |  |  |
| 62 | Tomate Longa Vida Extra A | Kg | 5.200 | R$ 3,20 |  |  |
| 63 | Ovo Granja Branco Grande | **UND** | 38.400 | R$ 0,41 |  |  |

**PAA Compra Institucional**  |
|
| **PROJETO DE VENDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR** |
|   |
| Projeto para atendimento da chamada pública nº |
|   |
| **I – IDENTIFICAÇÃO DOS FORNECEDORES** |
| **A – Grupo Formal** |
| 1. Nome do Proponente  | 2. CNPJ | 3. Nº da DAP Jurídica |
|
| 4. Endereço | 5. Município | 6. CEP |
|
| 7. Nome do representante legal | 8. CPF | 9. DDD/Fone |
|
| 10. Banco | 11. Nº da Agência | 12. Nº da Conta Corrente |
|
|   |
| **B – Grupo Informal** |
| 1. Nome da Entidade Articuladora  | 2. Cadastro no SIBRATER |
|
| 3. Endereço | 4. Município | 5. CEP |
|
| 6. CNPJ | 7. E-mail | 8. DDD/Fone |
|
|   |
| **C – Agricultor Individual** |
| 1. Nome do Proponente | 2. Nº da DAP Física |
|
| 3. Endereço | 4. Município | 5. CEP |
|
| 6. CPF | 7. E-mail | 8. DDD/Fone |
|
| 9. Banco | 10. Nº da Agência | 11. Nº da Conta Corrente |
|
|   |
| **II – FORNECEDORES PARTICIPANTES (APENAS GRUPO INFORMAL)** |
|   | 1. Nome | 2. CPF | 3. DAP | 4. Banco e nº da Ag. | 5. Nº da Conta Corrente |
| 1 |   |   |   |   |   |
| 2 |   |   |   |   |   |
| 3 |   |   |   |   |   |
| 4 |   |   |   |   |   |
| 5 |   |   |   |   |   |
| 6 |   |   |   |   |   |
| 7 |   |   |   |   |   |
| 8 |   |   |   |   |   |
|   |
| **III – IDENTIFICAÇÃO DA ENTIDADE DEMANDANTE** |
| 1. Nome da Entidade | 2. CNPJ | 3. Município |
|
| 4. Endereço | 5. DDD/Fone |
|
| 6. Nome do representante e e-mail | 7. CPF |
|
|   |
| **IV – RELAÇÃO DE FORNECEDORES E PRODUTOS** |
|   |
|
|   |
|   | 1. Identificação do Agricultor Familiar | 2. Produto | 3. Unidade | 4. Qtde | 5. Preço unit. | 6. Valor Total  |
| 1 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 2 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 3 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 4 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 5 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 6 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 7 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 8 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 9 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| 10 | Nome  |   |   |   |   |   |
| Nº DAP |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | Total agricultor |   |
| **Total do projeto** |   |
|  |
| **V – TOTALIZAÇÃO POR PRODUTO** |
|   | 1. Produto | 2. Unidade | 3. Quantidade | 4. Valor Unitário | 5. Valor Total por Produto |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   | **Total do projeto:** |   |
|   |
|   |
| **VI – DESCREVER OS MECANISMOS DE ENTREGA DOS PRODUTOS** |
|   |
|
|
|
|
|
|
|
|
|   |
| Declaro estar de acordo com as condições estabelecidas neste projeto e que as informações acima conferem com as condições de fornecimento. |
|   |
| **A - Grupo Formal** |
| Local e Data: |  Assinatura do Representante do Grupo Formal |
|
|
| **B - Grupo Informal** |
| Local e Data: |  | Agricultores Fornecedores do Grupo Informal | Assinatura |
|  |   |   |
|  |  |  |   |   |
|  |  |  |   |   |
|  |  |  |   |   |
|  |  |  |   |   |